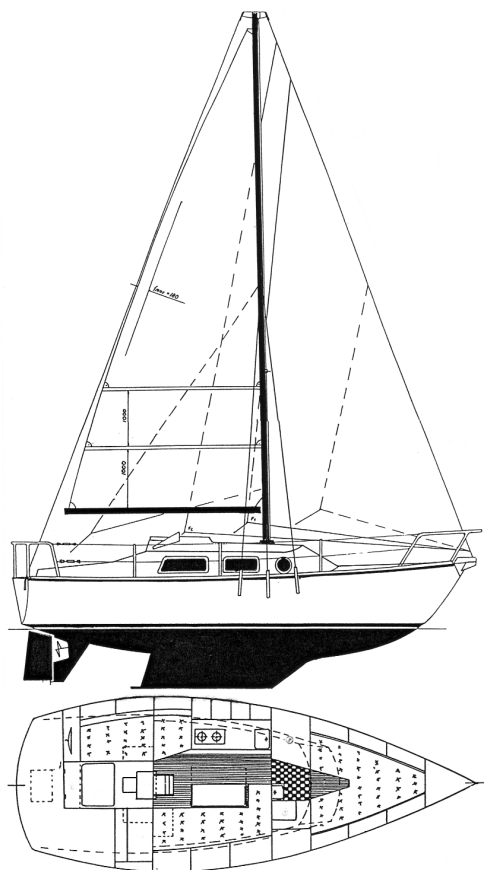


Wodnik



Dane techniczne:

Długość całkowita	- 7,88 m
Szerokość całkowita	- 2,98 m
Zanurzenie konstrukcyjne	- 1,03 m
Wyporność konstrukcyjna	- 3,10 m ³
Balast	- 830 kg
Pow. ożaglowania	- 30,80 m ²
Zbiornik wody pitnej	- 240 l
Zbiornik paliwa	- 100 l
Zbiornik ściekowy	- 80 l
Silnik stacjonarny	- 9 KM
Akumulator 12 V	- 2 x 108 Ah

Wodnik to jedna z mniejszych jednostek, której dokumentacja została zatwierdzona przez PRS w 1994 r. do żeglugi wielkiej (bez ograniczeń). Spełnia z nadwyżką wymogi dyrektywy 94/25/EC dla kategorii projektowej B. Jacht przeznaczony do turystyki morskiej dla czterech osób.

Kadłub jachtu stalowy, spawany ze stali St 3 S lub innej o podobnych lub lepszych właściwościach wytrzymałościowych.

Poszycie zewnętrzne wykonane z blachy 3,5 mm na dnie oraz 3,0 mm na burtach. Poszycie płetwy z blachy grubości 5 mm. Na załamaniach kształtu blachy spawane są do prętów o średnicy 12 mm. Dziobnice wykonano z pręta o średnicy 20 mm. Wręgi i wzdłużniki wykonano z płaskownika o grubości 5 mm, denniki także z blachy 5 mm.

Pokład drewniany ze sklejki 10 mm pokrytej laminatem o grubości 3 mm. Ścianki boczne pokładówki z dwóch warstw sklejki 10 mm. Dach ze sklejki 10 mm, oblaminowany.

Dokumentacja jachtu została opracowana z myślą o możliwości amatorskiego wykonania przez budowniczych mających przeciętne doświadczenie w zakresie robót ślusarsko-stolarskich, siłami 2 – 3 osób z pomocą zawodowego spawacza do wypawiania na gotowo całkowicie zmontowanego spoinami zczepnymi kadłuba.

Kadłub jachtu budowany na ruszcie montażowym w specjalnie zaprojektowanych obrotnicach dla ułatwienia spawania w pozycji podolnej prawie wszystkich spoin, a także dla ustawienia go na równej ściepce po zakończonym spawaniu. Jeśli mamy możliwości dojazdu dźwigu do obrócenia kadłuba po wypawaniu w pozycji kilem w górze, z budowy obrotnic możemy zrezygnować, a spawanie, które musiało być prowadzone w bardziej wymuszonych pozycjach dokończyć po obróceniu.